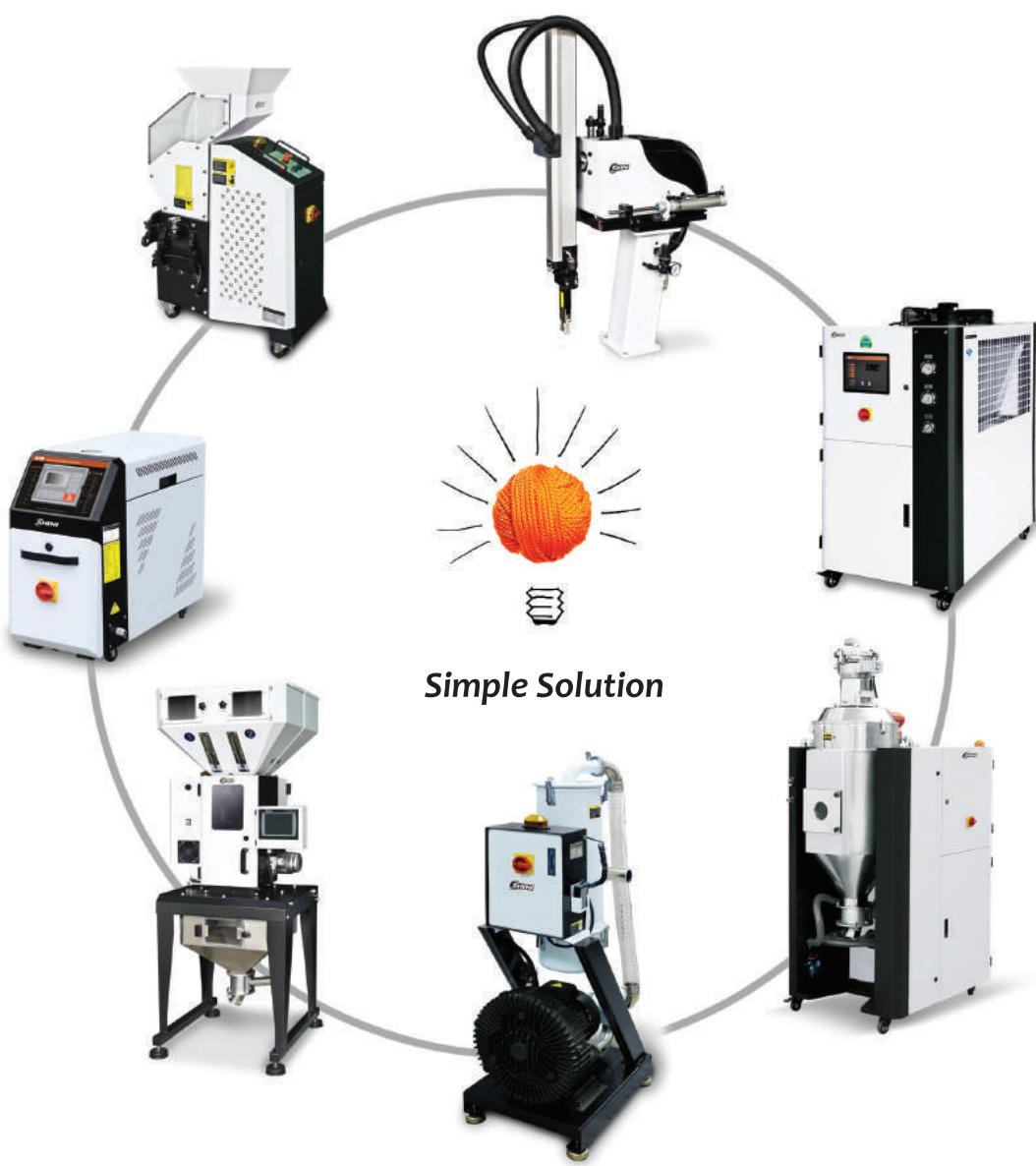




Pomoćna oprema za preradu plastike



PlastMa Vaš pouzdan partner
strojevi i oprema za preradu plastike

OPREMA ZA SUŠENJE

Protočne sušare SHD i SHD-U

Odlično rješenje za sušenje različitih tipova materijala (PP, PE, PS, ABS...). Bez kontaminiranja materijala: kontaktne površine od nehrđajućeg čelika. Jednostavno rukovanje: digitalni displej, 24/7 tajmer, lako podešavanje parametara. RS-485 port za daljinsko upravljanje, bimetalni termometar za precizno očitanje temperature. SHD-U sušare posjeduju toplinski izoliran koš i grijnu cijev, zahvaljujući čemu ostvaruju znatnu uštedu energije. Opcije: Magnetne šipke protiv metalnih opiljaka, ciklon i specijalni filteri za prašinu, sustavi za recikliranje zraka i specijalan dizajn grijачa za uštedu energije. U ponudi 35 modela kapaciteta od 12 do 5.600 kg.



Generatori suhog zraka SD-H

Pravo rješenje za sušenje zahtjevnih tehničkih materijala (PA, PC, PET...). Silikatni rotor proizvodi suhi zrak sa konstantnom točkom rošenja ispod -40°C. Točka rošenja se održava konstatno niskom zahvaljujući čemu se postiže sušenje do nivoa vlažnosti od 0.005%. P.I.D. reguliranje, 24/7 tajmer, programiranje vrijeme načina sušenja. Mjerenje tačke rošenja kao opcija (mjerenje na kontrolnom panelu ili portabl uređajem). Bez kontaminiranja: sustav filtera za uklanjanje prašine i nečistoća. U ponudi 11 modela, produkcije od 30 do 4.000 m³ suhog zraka.



Sušare za tehničke termoplaste SDD

Generator suhog zraka i radna komora za sušenje povezani u kompaktну cjelinu. Vrhunski rezultati sušenja: suhi zrak sa konstantnom točkom rošenja ispod -40°C. Toplotno izoliran koš za sušenje materijala od nehrđajućeg čelika, toplotno izolirano crijevo: bez kontaminiranja materijala i bez rasipanja energije. P.I.D. reguliranje temperature, 24/7 tajmer za programiranje perioda sušenja.



SCD protočna sušara "All In One"

3 u 1 sustav: automatiziran transport i sušenje materijala suhim zrakom u jednom uređaju. Kontinuirano snabdjevanje stroja osušenim materijalom, kao i sušare materijalom koji se treba sušiti pomoću sustava transportera. Potpuno zatvoren sustav: nema kontaminacije i ponovnog vlaženja materijala. Vrhunski rezultati: sušenje suhim zrakom sa konstantnom točkom rošenja ispod -40°C. Toplotno izoliran koš za sušenje materijala od nehrđajućeg čelika, toplotno izolirano crijevo: bez kontaminacije materijala i bez rasipanja energije. P.I.D. reguliranje temperature, 24/7 tajmer za programiranje perioda sušenja.

OPREMA ZA TRANSPORT MATERIJALA

Jednodjelni transporteri granulata SAL i SAL-U

Kontinuiran i automatiziran transport granulata, jednostavno rukovanje. Montiranje na sušaru, prijemni koš ili ulazno grlo stroja za preradu. Alarm za nedostatak materijala u standardnoj opremi. Unutrašnjost koša od nehrđajućeg čelika - bez kontaminiranja. Mikroprekidač ili foto-ćelija za kontrolu razine materijala. Dug radni vijek: filteri za prašinu, funkcija automatskog čišćenja. SAL-U u potpunosti izrađeni od nehrđajućeg čelika, sa odvojivim kontrolnim panelom. U ponudi 6 modela kapaciteta transporta od 200 do 300 kg/h.



Dvodjelni transporteri granulata SAL-G i SAL-UG

Dvodjelni dizajn: pogonski dio sa upravljačkim panelom pored stroja, prijemni koš se montira direktno na stroj ili sušaru. Lako podešavanje parametara na kontrolnom panelu pored stroja. Trofazni motori veće snage za transport granulata na veće udaljenosti. Dvodjelni dizajn sprečava prolazak prašine kroz dio sa motorom i osigurava duži radni vijek uređaja. Poseban filter u pogonskom dijelu za dodatno uklanjanje prašine iz granulata, čistiji radni okoliš i veću kvalitetu proizvoda. U ponudi opcije za istovremeno snabdjevanje 2 ili 4 stroja. U ponudi 14 modela, kapaciteta do 2000 kg/h.

OPREMA ZA TEMPERIRANJE

Uređaji za temperiranje kalupa STM-W

Održavanje optimalne i konstantne temperature alata u toku prerade za bolje kontroliran proces proizvodnje i veću kvalitetu proizvoda. Precizno P.I.D. reguliranje temperature u granicama $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$. Jednostavno rukovanje: 3,2" LCD ekran, 24/7 tajmer. Opcije: TurboPump pumpa proizvedena u SHINI-ju ili iznimno efikasna CNP pumpa sa tri puta veći protokom u odnosu na standardna temperirala, a uz isti utrošak energije. Povećan protok omogućava učinkovitiji prijenos i bržu regulaciju topline alata. Odlične performanse kod kalupa različitih karakteristika (kompleksne strukture, mali promjeri otvora za temperiranje...). Siguran rad: zaštitni sustavi za previsoki/preniski tlak, zaštita protiv preopterećenja sustava, temperaturne zaštite.

U ponudi modeli za povišene temperature, za temperiranje ulja, modeli sa duplim zonama grijanja, kombinirani modeli voda/ulje.



SFR Regulatori protoka

Cijevi sa ventilima za praćenje i reguliranje protoka vode za hlađenje alata. Jednostavna upotreba: laka montaža i održavanje, dug radni vijek. Ugrađeni termometri za praćenje temperature vode. Markeri na cijevima za obilježavanje optimalnog protoka. Četka za čišćenje i brze spojnice za vodu za lako priključivanje u standardnoj opremi. Opcija: nosač sa mogućnošću zakretanja indikatora za veću preglednost.

OPREMA ZA DOZIRANJE I MJEŠANJE

Volumetrijski SCM i gravimetrijski dozatori SGD

Precizno automatsko doziranje i mješanje originalnog materijala, regenerata, masterbača ili aditiva. Izlazna točnost u okvirima od +1% za volumetrijske ili 0,1% za gravimetrijske dozatore. Pužni vijci za doziranje promjera 12, 14, 16, 20 ili 30mm. Opcije za doziranje 2 ili 4 komponente, dodatni mješač u kućištu za ujednačeniju boju. Memorija za 50 receptura, jednostavno rukovanje i održavanje.



SPV-U proporcionalni ventil



Mješanje regenerata i originalnog materijala u zadanom odnosu, slojevito mješanje za bolju homogenizaciju komponenti. Montiranje direktno na transporter granulata ili u liniju za transport.



SGB gravimetrijski blenderi

Izuzetno precizno gravimetrijsko doziranje po principu loss-in-weight sa točnošću +0.1%. Kolor touch displej za jednostavno rukovanje. Komponente visoke kvalitete – austrijski B&R kontroler, FESTO ventili, IFM kapacitivni senzori. Digitalno zadavanje parametara, automatsko kalibriranje i kompenziranje komponenti, automatsko računanje receptura. Ugrađen mješač za ravnomjerno umješavanje komponenti i odlične rezultate. Sve kontaktne površi su od nehrđajućeg čelika. Montaža direktno na stroj za preradu ili na pomicno postolje. Opcija – sustav sa automatskim dopunjavanjem komponenti SVG. U ponudi 12 modela, kapaciteta mješanja od 40 do 3.000 kg/h.



Mješaći SSM

Kompaktna izvedba, velika brzina mješanja. Jednostavno rukovanje, održavanje i čišćenje. 0-300h automatski non-stop tajmer. U ponudi 3 modela, kapaciteta 200-800kg/h.

OPREMA ZA USITNJAVANJE - MLINOV

Zvučno izolirani standardni mlinovi SG-20/30/36

Puhaljka i ciklon za prašinu u standardnoj opremi: odvajanje praštine i automatiziran transport regenerata u spremnik ili odmah nazad u preradu. Zvučno izolirano kućište za nisku razinu buke. Noževi od kvalitetnog alatnog čelika za dug radni vijek. Dodatni separatori praštine kao opcija - čistiji regenerat i kvalitetniji proizvod. Različit dizajn noževa i rotora za različit oblik proizvoda koji se melju. Alarm za pun spremnik za automatiziran rad. Ušteda energije - energetski efikasan WEG motor. Ekonomik izvedba: bez puhaljke i zvučne izolacije, uz nižu cijenu. U ponudi modeli kapaciteta od 90 do čak 1.800 kg/h



Sporohodni mlinovi SG-16N/20N

Manji broj obrtaja rotora = manje stvaranje praštine = regenerat se odmah vraća u preradu. Mala potrošnja energije - energetski efikasan Siemens ili WEG motor. Zvučna izolacija za nisku razinu buke. Noževi od kvalitetnog alatnog čelika za dug radni vijek. Transport i separacija praštine kao opcija - čistiji regenerat i kvalitetniji proizvod.

U ponudi 8 modela, kapaciteta prerade od 35 do 135 kg/h.

ROBOTI ZA ULJEVKE

Swing-arm roboti za uljevke SHINI odlično su rješenje za brzo i efikasno vađenje uljevnih sustava i jednostavnijih proizvoda. Robot ruka opremljena je sustavom amortizera, sigurnosnim mehanizmom za zaključavanje u slučaju pada tlaka, kompaktnim i podesivim hvataljkom sa senzorom i mogućnošću rotacije zglobo 90 stupnjeva. Standardna oprema obuhvaća i vakuum jedinicu za prihvat jednostavnijih proizvoda, izlazne signale za transportnu traku i senzore kod trodijelnih alata. Odvojni kontrolni panel sa 8 standardnih programa i memoriju za do 80 posebnih programa rada. Odabir između EURO-MAP 12 ili EUROMAP 67 protokola.



O KOMPANIJI SHINI

Kompanija SHINI osnovana je 1966. godine sa sjedištem u Taipeiju na Tajvanu. Danas važi za jednu od vodećih svjetskih kompanija za proizvodnju pomoćne opreme za industriju plastike. SHINI grupa posjeduje 13 kompanija u svom sustavu, predstavništva na svim kontinentima svijeta i proizvodne kapacitete koji se mjere stotinama tisuća kvadratnih metara tvorničkog prostora.

Osnovne karakteristike SHINI opreme jesu visoka kvaliteta i pouzdanost u radu, štednja energije i atraktivni dizajn. Među SHINI-jevim kupcima su najpoznatije tvrtke iz automobilske industrije (Toyota, BYD), elektronske industrije (Foxconn), proizvodnje uređaja za kućanstvo (Sanyo, Siemens, Haier) itd.

Na europskom tržištu SHINI je prisutan od kraja devedesetih, a u 2009. godini u Poljskoj je otvoren logistički centar i centralni lager za Europu (www.shinieurope.com).



Da je SHINI zaista lider na svjetskom tržištu pomoćne opreme, govori i podatak da se samo jedna od SHINI-jevih tvornica, SHINI Pinghu, prostire na 10.000 m² i smatra najvećom tvornicom za proizvodnju pomoćne opreme na svijetu, sa oko 1.000 zaposlenih i godišnjom proizvodnjom u vrijednosti od 16.3 miljuna USD.

Tvrtka PLASTMA je zastupnik za SHINI za Hrvatsku od 2004. godine. Izvrstan odnos cijene i kvalitete uz kompletну tehničku i servisnu podršku, rezultirali su uspostavljanjem uspješne suradnje sa preko 150 tvrtki na našim prostorima do danas.

KONTAKT PODACI

Plastma d.o.o.

Bana Josipa Jelačića 12, 32236 Ilok, Hrvatska

Prodaja: +385 98 138 9432, +385 99 467 1015, +385 99 467 1016

Servis: +385 98 734 417

e-mail: office@plastma.net

Web: www.plastma.net, www.strojevi-za-brizganje.hr

 **PlastMa** Vaš pouzdan partner

strojevi i oprema za prerađujući plastični materijal